Schweizer Wassertechnik
gut für uns alle

burkhalter

Wassertechnik aus Leidenschaft.

Seit 1975 engagiert für eine maximale Wasserqualität

- Schweizer Familienunternehmen
- Komplettlösungen von Entwicklung bis Support
- Produktion in der Schweiz

www.burkhalter-h2o.ch

Über 50 Jahre gutes Wasser – Dank Passion & Schweizer Perfektion

ÜBER · PLUS DE 50 JAHRE · ANS

Seit über 50 Jahren vereinen wir Schweizer Ingenieurkunst mit einer mit einer tiefen Leidenschaft für sauberes Wasser. Wir haben tausende Enthärtungsanlagen, Umkehrosmoseanlagen und weitere kundenspezifische Wasseraufbereitungsanlagen mit den neusten Technologien wie Elektrodeionisation und Ultrafiltration produziert. Die Erfahrung, die Kompetenz und die Innovationskraft unserer wasserfesten Spezialisten fliessen in jedes Projekt ein und kommen auch dem Berufsnachwuchs zugute. Unsere Perfektion zeigt sich auch in jedem Detail: von der Planung über die Umsetzung bis hin zu Service und Wartung. So haben wir uns als zuverlässiger Partner für wasser- und energieeffiziente Wasseraufbereitung etabliert – für Ihre Zufriedenheit und die Zukunft unseres Planeten.

«Wir danken unseren Kunden herzlich für die hervorragende Zusammenarbeit der letzten fünf Jahrzehnte. Ihr Vertrauen und Ihre Unterstützung haben massgeblich zu unserem Erfolg beigetragen. Die partnerschaftliche Beziehung mit Ihnen ist von unschätzbarem Wert. Wir freuen uns darauf, auch in Zukunft gemeinsam innovative Lösungen zu entwickeln und neue Ziele zu erreichen.»

Jürg Reist, Geschäftsführer

«Seit eh und je haben unsere Mitarbeitenden einen wichtigen Anteil am guten Gelingen von Projekten. Freude an der Arbeit und die Kraft des konstruktiven Miteinanders geben uns An- und Auftrieb. Wir danken unseren Mitarbeitenden für ihr Engagement und die Passion, mit denen sie unsere Vision und Werte täglich leben.»

Martin Risler, Leiter Engineering & Geschäftsleitung

Unsere stolzen Zahlen

- **> 11 000 einwandfrei funktionierende Anlagen schweizweit**
- **1 bis 3 neue Anlagen täglich**
- **Über 50 Jahre Erfahrung**
- **100 % Schweizer Qualität**
- **272-m²-Photovoltaik-Anlage**
- **24 Servicetechniker, bereit für Einsätze schweizweit**

VR / Geschäftsleitung (v.l.n.r.): Mathias van Rensburg, Jürg Reist, Gilbert Burkhalter, Martin Risler, Fabian Juker

Unsere Werte, die Wellen schlagen

Nachhaltigkeit im Fokus – Verantwortung für Wasser und Energie

Wasser ist die Quelle des Lebens – und ein respektvoller Umgang damit liegt in unserer DNA. Unsere Arbeit ist getragen von dem Wunsch, Lösungen zu schaffen, die Wasser schonen und die Umwelt schützen. Dabei setzen wir auf Technologien, die den Verbrauch von Wasser und Energie reduzieren und den Einsatz von Chemikalien minimieren. Für uns bedeutet Nachhaltigkeit, Verantwortung zu übernehmen und mit unserer Expertise einen Beitrag zur Bewahrung der Ressource Wasser zu leisten.

Diese Haltung prägt unser Handeln. Wir sehen in den Herausforderungen der Zukunft eine Möglichkeit, durch innovative Ansätze und nachhaltige Technologien Mehrwert zu schaffen – für die Gesellschaft und die kommenden Generationen.

Qualität und Langlebigkeit – Werte, die Bestand haben

Qualität ist für uns kein Ziel, sondern eine Haltung. Seit jeher entwickeln und fertigen wir unsere Wasseraufbereitungsanlagen vollständig in der Schweiz – mit höchster Präzision und einem tiefen Bewusstsein für exzellente Handwerkskunst. Dabei achten wir auf langlebige Materialien und zeitlose Konstruktionen, die nicht nur den Anforderungen von heute gerecht werden, sondern auch den Ansprüchen von morgen standhalten.

Langlebigkeit ist für uns Ausdruck von Verantwortung. Eine nachhaltige Bauweise bedeutet weniger Ressourcenverbrauch und weniger Abfall. Indem wir auf Beständigkeit setzen, schaffen wir Lösungen, die Vertrauen verdienen und eine langfristige Perspektive bieten – für Sie und für die Umwelt.

Burkhalter Wassertechnik im Porträt

Traditionell schweizerisch

Die Quelle unseres kontinuierlichen Schaffens entsprang 1975 in Bern mit der Gründung der Firma Heinz Burkhalter & Co. Hinter jedem Meilenstein unserer Geschichte stehen Menschen, welche die Ereignisse geprägt haben.

Eine kleine Auswahl:

1975

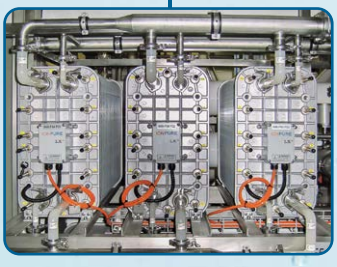
Anzahl Mitarbeitende: 3

Gründung der **Heinz Burkhalter & Co.** in Bern

1980

Heinz Burkhalter war es, der die **zweistufige Umkehrosmose** in die Schweiz brachte und damit einen Wendepunkt in der Wasseraufbereitung markierte.

1998



Realisierung der **ersten Reinstwasseraufbereitung** mit dem Verfahren der Elektrodeionisation.

2000

Zertifizierung nach **ISO 13485** (Qualitätsmanagement-system für Medizinprodukte) und Herstellung von Wasser-aufbereitungsanlagen für Dialysegeräte.

2001

An der ETH Zürich wird die erste Umkehrosmoseanlage mit einer **Ausbeute** von **mehr als 90%** realisiert. Diese Anlage hebt sich durch ihre Wasserspar- und Energieeffizienz hervor und setzt neue Massstäbe in der nach-haltigen Wasseraufbereitung.

Seit 1975 alles im Fluss

2007

Anzahl Mitarbeitende: 31

Der **Neubau** erweitert und modernisiert die **Produktions- und Serviceräume,** um die Qualität und die Effizienz der Wasseraufbereitung zu verbessern.

2018

Realisierung der bisher grössten thermisch sanitisierbaren **Pharma-Wasser-Anlage** mit einer Leistung von 24 m³/h.

2019 – 2023

Umbau und Erweiterung diverser Räumlichkeiten, um **moderne Arbeitsplätze** zu schaffen und **optimale Arbeitsabläufe** zu gewährleisten. Die neu gestalteten Räume bieten ergonomische Arbeitsumgebungen, fördern Kommunikation und Effizienz und sind mit hochmoderner Technik ausgestattet.

2023

Installation einer **Photovoltaik-Anlage** mit einer Fläche von 272 m². Diese nachhaltige Investition in den Standort trägt zur CO_2-Reduktion bei und unterstreicht unser zukunftsorientiertes Engagement.

2025

ÜBER · PLUS DE 50 JAHRE · ANS

Anzahl Mitarbeitende: 65

Über 50 Jahre gutes Wasser! Auch in Zukunft erfüllen wir die Bedürfnisse unserer Kunden auf höchstem Niveau dank Passion und Schweizer Perfektion. Bei der Entwicklung neuer Wasseraufbereitungsanlagen stehen Wasser- und Energieeinsparung im Fokus.

Nachhaltige Ökologie als Pflicht

Wasser ist eine essenzielle Ressource für alle Lebewesen – für Menschen, Fauna und Flora. Es ist aber auch eigenständiger Lebensraum für zahlreiche Wasserpflanzen und -tiere und mit 70 % der Erdoberfläche als Meere ein bedeutender Klimafaktor. Die komplexen Zusammenhänge zwischen Ökonomie und Ökologie lassen erkennen, dass der ressourcenbezogene Umgang mit Wasser eingehender bedacht und wohl auch überdacht werden muss.

Aus unserem Alltag lässt sich Wasser nicht mehr wegdenken, sei es als Trink-, Reinigungs-, Prozess- oder Produktionswasser. Für jeden Zweck lässt sich heute Wasser als geeignete Ressource aufbereiten. Ein ökologischer Umgang setzt aber weit mehr voraus, denn Wasser soll so ökologisch verträglich wie nur möglich bezogen, genutzt und wieder in den natürlichen Kreislauf zurückgeführt werden. Die technischen Möglichkeiten der Wasseraufbereitung stehen somit für die ressourcenbezogenen Aspekte, alle anderen für die ökologischen Aspekte, die es in jede technische Lösung einzubinden gilt.

Seit der Firmengründung war es Burkhalter Wassertechnik ein wichtiges Anliegen, die technischen Möglichkeiten der Wassernutzung stets mit der ökologischen Nachhaltigkeit zu verbinden. Unsere selbst entwickelten und hergestellten Anlagen sind dementsprechend geprägt. Nicht weniger ist von einem modernen Unternehmen zu verlangen, das die essenzielle Ressource Wasser zu seiner unternehmerischen Kernkompetenz gemacht hat.

Der Perfektion verpflichtet

Unsere Geschichte, unser Standort und unsere komplett in der Schweiz hergestellten Produkte bezeugen es: Qualität ist bei Burkhalter Wassertechnik mehr als ein Schlagwort, sie ist vielmehr Ehrgeiz und Verpflichtung zugleich. Dass wir diesem hohen Anspruch langfristig entsprechen, ist vor allem dank unseren hochqualifizierten und langjährigen Mitarbeitenden möglich, die ihr gesamtes Know-how mit viel Begeisterung in die Wasseraufbereitungstechnik einbringen.

Daraus leitet sich auch unsere Kompetenz bei der Qualifizierung von Anlagen mit hohem Standard ab. Und weil Worte zwar gut klingen, aber Belege überzeugen, finden Sie hier unsere von unabhängigen Prüfinstanzen ausgestellten Zertifikate und unsere Qualifizierung.

Qualitätsnachweis, schwarz auf weiss

ISO 9001	**Qualitätsmanagementsystem** Erfüllung von weltweit anerkannten Standardanforderungen an Organisation, Produkte und Dienstleistungen sowie sichergestellte Verbesserungsprozesse
ISO 13485	**Qualitätsmanagementsystem für Medizinprodukte** Vertrieb, Installation und Wartung von Wasseraufbereitungsanlagen für Dialyse
Sustainability Performance Standard (SPS)	**Nachhaltigkeitsmanagementsystem** Zertifiziertes Management mit Fokus auf messbare Verbesserungen in Umwelt, Soziales und Unternehmensführung
Cert'Eau	**Prüfzertifikat für Enthärtungsanlagen** Akkreditierte Prüfung nach Schweizer Normen inklusive mikrobiologischer und chemischer Feldtests für geprüfte Qualität, Sicherheit und Hygiene

Qualitätssicherung durch Bildung

GMP/GAMP	• Schulung und Weiterbildung unserer Mitarbeitenden • Gezielte Schulung für Qualifizierung und Kalibrierung
Schweisserzeugnisse	• Ausbildung der Monteure im Edelstahlschweissen (Hand- und Orbitalschweissen) sowie im PVDF-WNF-Schweissen • Alle zwei Jahre Wiederholung der Schweisserprüfung nach SN EN 287-1

Alles aus EINER Hand

Wir begleiten Projekte von der Beratung über die Offertstellung bis zur Abnahme. Dabei greift unser versiertes Engineering-Team auf solide Erfahrungen zurück, die wir seit 1975 in mehreren Tausend realisierten Anlagen gesammelt haben und in jedes neue Projekt einbringen. Und wenn wir sagen, dass wir alles aus einer Hand anbieten, dann meinen wir das wortwörtlich: Während des gesamten Projekts verfügen Sie bei Burkhalter Wassertechnik für sämtliche Belange über Ihre persönliche Ansprechperson.

Unsere Kompetenz im Einsatz:

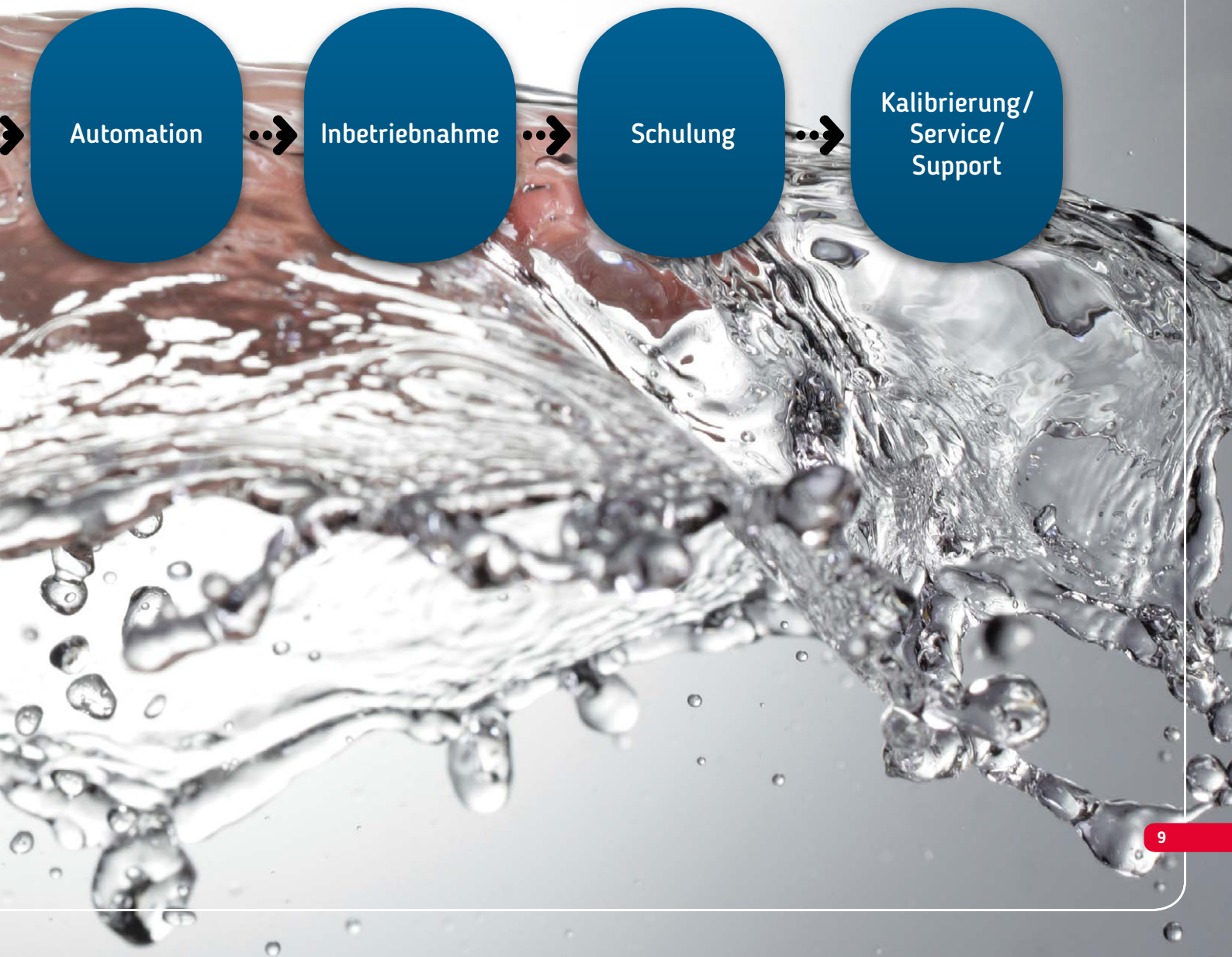
QR-Code scannen und Einblick gewinnen

Praxisnah. Verständlich. Direkt von unseren Experten.

Anlagenbau von A bis Z

Im standardisierten Anlagenbau bieten wir zahlreiche Lösungen für die Wasseraufbereitung an, wie beispielsweise unterschiedliche Filtrationen, Enthärtung, Umkehrosmose, Mischbettentsalzung, Elektrodeionisation, Entgasung, Dosierung, UV-Entkeimung und Ozonerzeugung.

Für spezielle Anforderungen aus den Bereichen Wohnungsbau, Gastronomie, Industrie, Gesundheitswesen und Pharmaindustrie richten wir den jeweiligen Anlagenbau ganz nach den Kundenvorgaben. Und weil unsere Gesamtlösungen keine Insellösungen sind, gehört auch der Bau der Schaltschränke, die Programmierung der Steuerung und der Anschluss für alle benötigten Rohr- und Ringleitungen dazu.
Ihnen als Kunde bleibt einzig der Befehl vorbehalten: volle Kraft voraus!



Wasseraufbereitungstechnik ...

In der Haustechnik wird aufbereitetes Wasser für die unterschiedlichsten Zwecke eingesetzt. Im Privathaushalt wird das Wasser enthärtet, in der Gastronomie vollentsalzt und bei grossen Gebäudekomplexen zum Beispiel für Kühlzwecke weiter aufbereitet.

Privathaushalt – Trinkwasser für alle

Die öffentliche Trinkwasserversorgung in der Schweiz zählt zu den besten weltweit. In weiten Teilen der Schweiz enthält das Trinkwasser einen hohen Kalkanteil. Dieser lästige Kalk hat negative Auswirkungen auf die hauseigenen Installationen, Haushaltsgeräte und sanitären Einrichtungen. Mit den Enthärtungsanlagen der Produktereihe NEPTUN befreien wir das Trinkwasser effektiv von Kalk und schützen dadurch sowohl Ihr Trinkwasser als auch Ihre sanitären Einrichtungen.

Im Trinkwasser können weitere unerwünschte Inhaltsstoffe wie Pestizide (PFAS), Mikroplastik, Medikamentenrückstände, Keime und Viren (z. B. Legionellen) vorhanden sein. Diese Inhaltsstoffe gewinnen zunehmend an Bedeutung und erfordern geeignete Lösungen. Burkhalter Wassertechnik bietet die richtige Einschätzung und Beratung zu diesem Thema an.

Haushalte, die nicht an eine kommunale Trinkwasserversorgung angeschlossen sind (z. B. Weiler, Bauernhöfe usw.) können mittels Ultrafiltration, Aktivkohlefilter und anderer Lösungen bakteriologisch und chemisch einwandfreies Trinkwasser entsprechend dem Lebensmittelgesetz nutzbar aufbereiten. Burkhalter Wassertechnik bietet ideal ausgestattete Anlagen, um aus jedem Wasser hochwertiges Trinkwasser aufzubereiten und Wasser zu veredeln.

Gebäude und Haustechnik – kompakte Lösungen

Beim Betrieb von Befeuchtungs-, Kühl- und Heizsystemen ist die Qualität des verwendeten Kühlwassers, des Klimawassers und des Heizungswassers ausschlaggebend. Denn Inhaltsstoffe wie Salze, Partikel, Organika (z. B. Legionellen) usw. beeinflussen den störungs- und einwandfreien Betrieb, erhöhen den Wartungsbedarf und reduzieren die Lebenserwartung der Anlage erheblich. Die wesentlichen Wasseraufbereitungsstufen sind die Enthärtung, die Umkehrosmose und der Einsatz von Konditionierungsmitteln. Unsere Anlagen sorgen mit durchdachten Aufbereitungsverfahren für einen wartungsarmen, störungsfreien und wirtschaftlichen Betrieb Ihrer Gebäude- und Haustechniksysteme.

... für Haustechnik und Industrie

Gastronomie – für überzeugende Gastgeber

Hochwertiges Wasser ist in der Gastronomie und Hotellerie das A und O, sei es für die Zubereitung der Speisen, für die Kaffeemaschine oder die Spülmaschine, insbesondere die Gläserspülmaschine. Für den jeweiligen Einsatz ist es unverzichtbar, das Wasser zu enthärten und zu entsalzen, damit es mit dem richtigen Geschmack, Härtegrad und Salzgehalt die Gäste erfreut: fleckenloses Geschirr, glasklare Gläser, lupenreine Eiswürfel und umwerfender Kaffee- und Teegeschmack sind Erfolgsgaranten. Richtig aufbereitetes Wasser schont zudem Küchengeräte und -maschinen wie Steamer, Spül- und Kaffeemaschinen, senkt den Wartungsbedarf und verlängert die Lebenserwartung. Mit unseren Enthärter-, Osmose- und Mischbettentsalzungslösungen decken wir für kleine, mittlere und grössere Gastronomie- und Hotelleriebetriebe jeden Einsatzbereich ab. Ihre Gäste werden Ihren hohen Qualitätsanspruch schätzen.

Industrie – hohe Wasserqualität gefordert

Moderne Fertigungen stellen besondere Anforderungen an die Wasserqualität. Im gewerblichen und industriellen Bereich kann gewöhnliches Leitungswasser in aller Regel die Ansprüche nicht erfüllen. Für qualitativ einwandfreie und hochwertige Produkte, die den gesetzlichen Normen und den steigenden Anforderungen des Marktes genügen, muss entsprechend aufbereitetes Wasser verwendet werden. Burkhalter Wassertechnik hält für die unterschiedlichen Ansprüche an die Wasserqualität sowohl standardisierte als auch kundenspezifische Anlagen bereit. Damit decken wir die Bedürfnisse von Halbleiterindustrie, Kraftwerksbetreibern, Wäschereibetrieben und Autowaschanlagen sowie vielen weiteren industriellen Anwendern ab.

Facts

- **Produktionsleistung von 50 l/h bis 150 m³/h**
- **Höchster Qualitätsstandard mit offener Bauweise in Edelstahl und PVDF-HP**
- **Energieeffizienz und Wasserersparnis – Ausbeute der Umkehrosmoseanlage > 90 % möglich**

Typische Gebäudewasseraufbereitung mit Enthärtung und Umkehrosmose

Wasseraufbereitungstechnik ...

Wasser als Lebensmittel ist unverzichtbar und muss den höchsten hygienischen Ansprüchen entsprechen, um die Gesundheit der Personen zu schützen. Wasseraufbereitung im Gesundheitswesen ist von entscheidender Bedeutung, da sie die Grundlage für zahlreiche medizinische und therapeutische Anwendungen bildet.

Die hohen Qualitätsstandards und spezifischen Anforderungen machen eine präzise und zuverlässige Wasseraufbereitung unerlässlich. Burkhalter Wassertechnik bietet massgeschneiderte Lösungen, die den strengen regulatorischen Vorgaben gerecht werden und die Sicherheit und Effizienz in Spitälern, Laboratorien und Apotheken gewährleisten.

Lebensmittel – wenn Geschmack und Geruch entscheiden

In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie spielt die Wasserqualität eine zentrale Rolle. Denn egal, wann und wo Lebensmittel und Getränke mit dem jeweils verfügbaren Wasser produziert werden: Sie müssen hohen hygienischen Standards genügen, einen einwandfreien Herstellungsprozess durchlaufen und am Ende sowohl im Geruch als auch im Geschmack den jeweiligen Produktanforderungen entsprechen. Damit die qualitativen Anforderungen an die Wasserqualität konstant und standortunabhängig gewährleistet sind, bietet Burkhalter Wassertechnik hochwertige Standardlösungen für jeden Bedarf an und realisiert auch kundenspezifische Anlagen.

Spital und Labor – für jeden Bereich die richtige Wasserqualität

Im Spital ist Wasser für zahlreiche Anwendungen und in unterschiedlicher Qualität unerlässlich: Laborwasser muss anderen Anforderungen genügen als Wasser für die Spitalgastronomie, genauso wie Speisewasser für die Sterilisation andere Qualitätskriterien voraussetzt als Reinstwasser für die Apotheke. Ein besonderes Augenmerk gilt dabei der bakteriologischen Bekämpfung, insbesondere von Legionellen. Sowohl mit standardisierten als auch mit kundenspezifischen Anlagen bietet Burkhalter Wassertechnik für jeden Bereich die richtige Lösung.

Hämodialyse – im Dienste der Gesundheit

Die Herstellung und Verteilung von Wasser für die Hämodialyse und die Hämodiafiltration zählt zu den anspruchsvollsten Verfahren und erfordert sowohl fundiertes Know-how als auch grosse Erfahrung.
Wir von Burkhalter Wassertechnik weisen uns durch jahrelange Tätigkeit auf dem Gebiet der Wasseraufbereitung für die Hämodialyse aus. Zudem halten wir fortschrittliche Sanitisierungskonzepte mittels Heisswasser für Sie bereit. Damit gewährleisten wir eine durchgängige hygienische Kette von der Aufbereitungsanlage bis zur «letzten Meile», dem Anschlussschlauch für die Hämodialysegeräte.
Wir verfügen über die Medizinalprodukte-Zertifizierung nach ISO 13485.

Wasseraufbereitung für höchste Ansprüche in der Pharmaindustrie

… für das Gesundheitswesen und Pharma

Pharmabranche – hohe Kunst der Wasseraufbereitung

Die vielfältigen Anforderungen der Pharmaindustrie an die Wasseraufbereitung definieren sich durch hohe und sehr spezifische Qualitätsansprüche. Burkhalter Wassertechnik ist qualifiziert für GMP-konforme und regulatorisch korrekt umgesetzte Vorgaben gemäss den länderspezifischen Pharmakopöen beispielsweise der Schweiz, der EU, der USA und von Japan.

Ihre Bedürfnisse – unsere massgeschneiderten Lösungen

Ob kundenspezifisch definierte Wasserqualitäten oder gemäss Pharmakopöen festgelegte Wasserqualitäten wie zum Beispiel AP (Aqua purificata), WFI (Water for Injection) oder MWFI (Membrane-Based Water for Injection): Burkhalter Wassertechnik bietet von der Planung, Qualifizierung bis zur Installation und Wartung alles aus einer Hand. Unsere Expertise gewährleistet den höchsten Standard in der Wasseraufbereitung, um den anspruchsvollen Anforderungen der Pharmaindustrie gerecht zu werden.

Qualitativ einwandfrei am Point of Use

Für die Lagerung und die Verteilung von Pharmawasser sind höchste Qualitätsstandards erforderlich, um die Reinheit des Wassers zu gewährleisten. Neben den optimalen Materialien und Komponenten kommen Sanitisierungsverfahren wie Ozon und Heisswasser zum Einsatz. Ozon ist ein starkes Oxidationsmittel, das effektiv Keime abtötet, während Heisswasser durch seine hohe Temperatur Keime und Bakterien eliminiert. Diese Verfahren stellen sicher, dass das Pharmawasser seine Qualität von der Herstellung bis zum endgültigen Gebrauch beibehält.

Facts

- **Über 100 realisierte Projekte im Pharmabereich unter Einhaltung branchenspezifischer Normen und Regelwerke (GMP, GAMP etc.)**
- **Mehr als 70 Spitäler schenken uns ihr Vertrauen**
- **Mit einer Leistung von 100 m³/h grösste Produktionsanlage für Pharmawasser (Aqua purificata)**

Enthärtungsanlagen – nie mehr ohne

Die durchgehend einwandfreie Wasserqualität in den Schweizer Haushalten ist ebenso Teil unserer hohen Lebensqualität wie die technische Ausstattung mit Haushaltsgeräten. Eine geeignete Wasserqualität im privaten Haushalt trägt dazu bei, den Komfort zu steigern, die Kosten zu senken und die Haushaltsgeräte zu schonen.

NEPTUN für weiches Wasser im Privathaushalt und in der Industrie

Mit unseren Enthärtungsanlagen der Serie NEPTUN entfernen Sie den Kalk effektiv aus der Hausinstallation. Von der Anlage fürs Einfamilienhaus bis zur kundenspezifischen Anlage für Industrie und Pharma bietet Burkhalter Wassertechnik die richtige Lösung.

Mit den technischen und persönlichen Bedürfnissen unserer Schweizer Kunden sind wir bestens vertraut, und wir sind mit einem schweizweiten Servicenetz stets in Ihrer Nähe.

Enthärtungsanlagen der Serie NEPTUN

Cert'Eau

- **Akkreditierte Prüfung nach Schweizer Normen und ISO/IEC 17025**
- **Inklusive mikrobiologische Feldtests für nachweisbare Hygiene**
- **Offiziell zertifizierte Anlagen für geprüfte Sicherheit und Investitionsschutz**

Cert'Eau aqua suisse

HARZ Wasserenthärtung

Wie funktioniert die Enthärtungsanlage?

Enthärtungsanlagen Broschüre

Serie TANTUM für Duplex- oder Triplex-Anlagen

Umkehrosmose – der Natur abgeschaut

Die Umkehrosmose, die Burkhalter Wassertechnik als Erste in der Schweiz eingeführt hat, nutzt eine natürliche Eigenschaft der Natur: die Osmose respektive das Streben nach Ausgleich. Die Umkehrosmose nutzt Druck, um Wasser durch eine halbdurchlässige Membrane zu pressen, die unerwünschte Partikel zurückhält. Dies ermöglicht die Produktion von keimfreiem und schadstoffarmem Wasser mit niedriger Leitfähigkeit, das in der Industrie und im Gesundheitswesen zum Einsatz kommt.

Modernste Technologie – spart Kosten und schont die Umwelt

Das Verfahren der Umkehrosmose wird ständig verbessert, um Anlagen mit hoher Leistungsstärke, Energieeffizienz und langer Lebensdauer zu gewährleisten. Unsere Umkehrosmoseanlagen stehen in Edelstahlausführung zur Verfügung und nutzen modernste Steuerungen wie die Omnia. Die einzigartige Konstruktion und die hohe Salzrückhalterate sorgen für einen geringen Energieeinsatz und niedrigen Wasserverbrauch. Die Permeatausbeute kann durch optimale Konzentratsbehandlung auf über 90 % gesteigert werden. Somit bieten wir wirtschaftliche und umweltschonende Lösungen für die Industrie und das Gesundheitswesen.

Umkehrosmoseanlage mit Druckerhöhung der Serie Power

Facts

- Leistungen von 50 l/h bis 150 m³/h
- Über 90 % Energie- und Wassereffizienz möglich
- Höchste Qualität und Servicefreundlichkeit in Edelstahl 316 L
- Qualifizierte Konstruktion in pharmazeutischer Ausführung möglich
- Standardsteuerung (Omnia, Alfredo) oder extern über SPS

Wie funktioniert die Umkehrosmose?

Enthärtung und Umkehrosmose: unentbehrliche Lösung in vielen Anwendungen

Mischbettentsalzung – vom Trink- zum Reinwasser

Mischbettentsalzungspatronen sind die einfachste und kostengünstigste Art, vollentsalztes Wasser herzustellen. Dabei kennt das destillatgleiche Wasser unzählige Anwendungsmöglichkeiten.

Vollentsalztes Wasser lässt Speisen und Getränke ihren natürlichen Geschmack entfalten, ob in der eigenen Küche, in der Gastronomie oder in der Lebensmittel- und Getränkeproduktion. Entsalztes Wasser hinterlässt zudem keine Rückstände an Sanitäranlagen und Armaturen, sorgt für brillante Spülergebnisse und schont Geräte und Maschinen.

Facts

- Leistungen von 50 bis 8000 l/h
- Druckfeste Edelstahlausführung
- Überwachung mit integrierter Leitfähigkeitsmessung
- Regenerierservice bei uns im Haus – ökologisch und schnell
- Ausführung mit Spezialharzen (Halbleitertechnik etc.) möglich

Vollentsalzung ohne Zusatzstoffe

Das verfügbare Trinkwasser enthält viele Inhaltsstoffe und meist einen hohen Kalk- und Mineralienanteil. Mit der Mischbettentsalzung können diese Inhaltsstoffe entfernt werden. Dazu werden spezielle Harze eingesetzt, die dem Wasser solche Inhaltsstoffe (Salze) mittels Ionenaustausch entziehen. In den vielfach verwendeten Mischbettpatronen durchfliesst das Roh- oder Trinkwasser ein Harzbett. Das entsalzte Wasser wird dann aus dem Behälter geführt und direkt zum Verbraucher geleitet.

Überall einsetzbar – einfach und schnell installiert

Vollentsalztes Wasser wird an unterschiedlichen Orten und in unterschiedlichen Mengen benötigt. Die Mischpatronen von Burkhalter Wassertechnik lassen sich einfach und schnell bei Ihnen installieren und sind ökonomisch im Betrieb. Mit unserem eigenen Regenerierservice sorgen wir auch für einen ökologisch lückenlosen Kreislauf.

Mischbettentsalzungspatronen der Serie Destillo

Wie funktioniert die Mischbettentsalzung?

Reinstwasser – die vollendete Wasserqualität

In vielen Bereichen wird heute Reinstwasser in vollendeter Qualität benötigt, so zum Beispiel in der Lebensmittel- und Pharmabranche, in der Halbleiterindustrie sowie in Spitälern und Laboratorien. Grosse Erfahrung und zertifizierte Kompetenz sind unerlässlich, um die höchsten Qualitätsansprüche an Reinstwasser zu gewährleisten.

Burkhalter Wassertechnik forscht, entwickelt und produziert seit Jahrzehnten erfolgreich Aufbereitungsanlagen für alle Branchen, die auf exzellentes Reinstwasser angewiesen sind. Unser grosses Know-how und die zertifizierten Kompetenzen weisen uns als zuverlässigen Partner aus, wenn es darum geht, auch bei Reinstwasseranlagen die geforderte Wasserqualität zu gewährleisten.

Alle Aufbereitungsstufen im Einsatz

Dabei setzen wir alle modernen Aufbereitungsstufen ein; angefangen bei Filtration und Ionenaustausch über Umkehrosmose und Membranentgasung bis hin zu Elektrodeionisation und Ultrafiltration. Die einzelnen Aufbereitungsstufen lassen sich bedarfsgerecht miteinander kombinieren. Dazu passende Lager- und Verteilkonzepte mit Sanitisierungsmethoden wie Ozon, Heisswasser etc. sind Bestandteil unserer Lösungen.

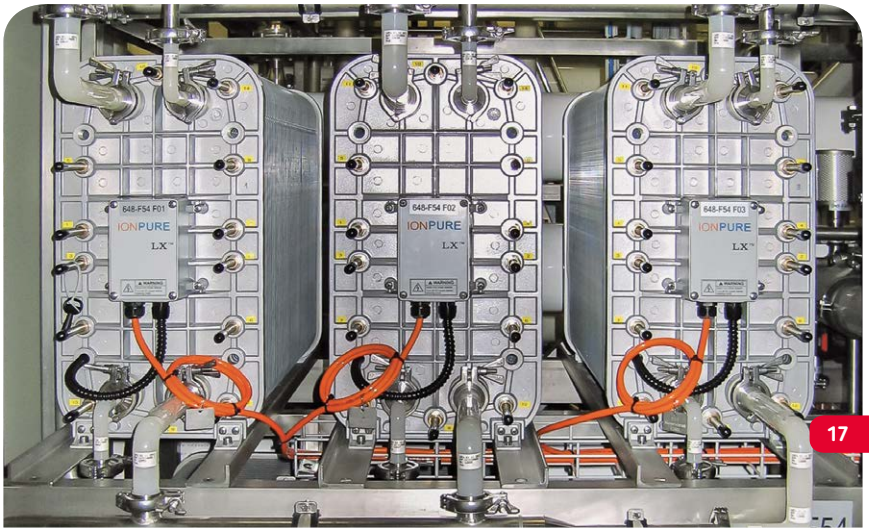
Aufbereitungsanlagen für jeden Bedarf

Mit unseren qualitativ hochwertigen und servicefreundlichen Standardprodukten decken wir einen grossen Bedarf ab. Wir bauen aber auch die optimale Aufbereitungsanlage nach Ihren spezifischen Qualitätsvorgaben, die sowohl in Grösse als auch hinsichtlich der Leistung Ihren Bedürfnissen entspricht – bis hin zu Industrie- und qualifizierten Pharmaausführungen (totraumarm, Materialzertifikate etc.).

Facts

- **Hohe Reinstwasserqualität: 0,055 µS/cm bei 18,2 MΩ·cm**
- **Standardprodukte und kundenspezifische Anlagen**
- **Leistungen von 50 l/h bis 150 m³/h**
- **Energieeffizient und wassersparend**
- **Qualifizierte AP-, WFI- oder MWFI-Anlagen, auf Wunsch heisswassersanitisierbar**

Wie funktioniert die Elektrodeionisation?



Hohe Reinwasserqualität mit Elektrodeionisation

Ultrafiltration – vielseitiger Einsatz

Die Ultrafiltration (UF) ist eine zuverlässige Technologie in der Wasseraufbereitung, die eine Vielzahl von Vorteilen bietet. Diese Technologie nutzt semipermeable Membranen, um Partikel und Mikroorganismen aus dem Wasser zu entfernen, wodurch es für verschiedene Anwendungen aufbereitet wird.

Die bewährte Methode findet besonders in der Regenwassernutzung, der Trinkwasseraufbereitung und der Pharmawasseraufbereitung Anwendung. Die Ultrafiltration trägt durch die zuverlässige Entfernung von pathogenen Mikroorganismen wesentlich zur Sicherheit des Trinkwassers bei. Ein wesentlicher Vorteil der Ultrafiltration ist der Schutz der nachfolgenden Aufbereitungsstufen, da sie als effektive Barriere gegenüber Verunreinigungen fungiert. Sie hat sich als flexible und effiziente Lösung etabliert, die sowohl in privaten Haushalten als auch in industriellen Anwendungen vielfältig einsetzbar ist.

UF für Pharmabranche – keimfrei und sicher

In der Pharmabranche wird die UF häufig als letzte Aufbereitungsstufe genutzt, insbesondere als zusätzliche Keimbarriere in der Herstellung von kalt hergestelltem, membranbasiertem MWFI (Membrane-Based Water for Injection). Dieser Prozess gewährleistet eine nahezu keimfreie Wasserqualität, die den strengen regulatorischen Anforderungen entspricht.

Die Vielseitigkeit der UF macht sie zu einer unverzichtbaren Technologie in der modernen Wasseraufbereitung.

Facts

- Flexible und effiziente Lösung
- Chemikalienfrei
- Entfernung von Partikeln und Mikroorganismen
- Sicherstellung der Trinkwassersicherheit

Wie funktioniert die Ultrafiltration?

Ultrafiltration (bildmittig mit gelben Endkappen) als Endstufe einer kalten WFI-Erzeugung

UV-Anlagen – effiziente Entkeimung ohne Zusatzstoffe

UV-Anlagen sind höchst wirkungsvoll, wenn es darum geht, keimfreie Wasserqualität sicherzustellen – ganz ohne chemische Mittel oder sonstige Zusatzstoffe.

Ultraviolette Strahlung entfaltet ihre Wirkung auf Mikroorganismen direkt und sofort. Das bedeutet, dass Keime aller Art – so auch Legionellen – unmittelbar nach der Bestrahlung inaktiv sind. Überall, wo sich krankheitserregende Keime bilden können, verrichten UV-Anlagen ihren wirkungsvollen Dienst: allgemein in allen Wohn-, Industrie- und Gewerbebauten und sehr spezifisch in der Lebensmittel-, der Getränke- und der Pharmabranche, aber auch in geschlossenen Raumluftsystemen, in Saunas und in vielen weiteren Bereichen.

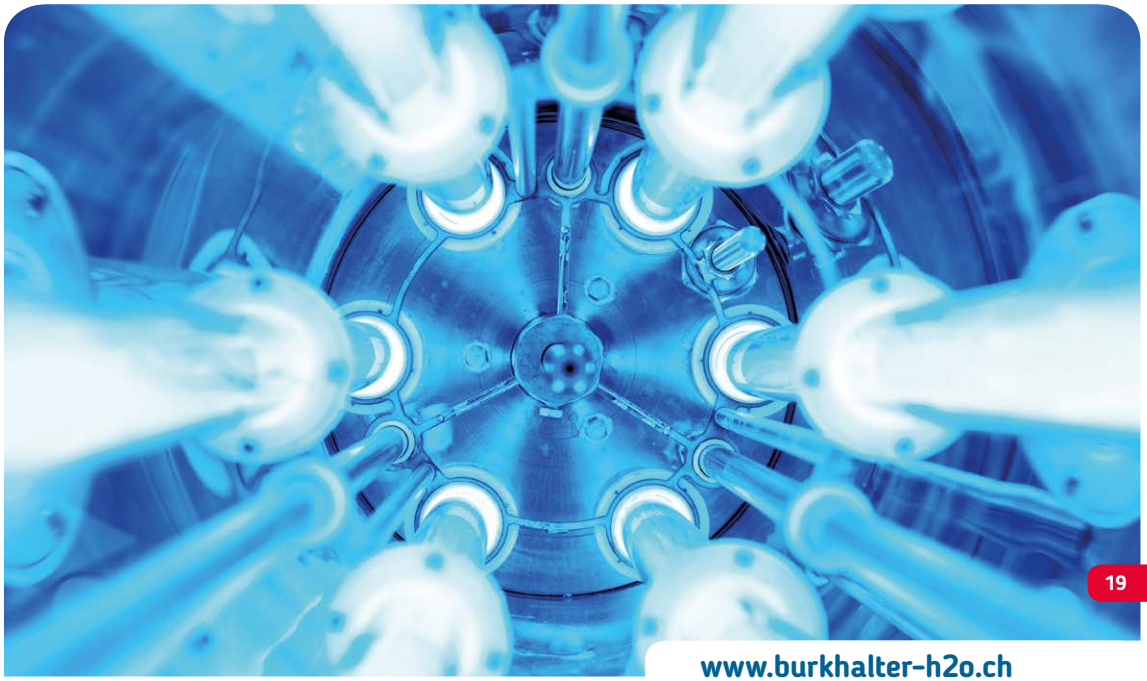
UV-Anlagen für jeden Bedarf

Bei Burkhalter Wassertechnik sind wir mit den spezifischen Anforderungen in allen Bereichen der UV-Desinfektion vertraut und bieten Ihnen deshalb bedarfsgerechte UV-Anlagen: von der platzsparenden UV-Desinfektionsanlage für den privaten und gewerblichen Bereich bis hin zur ein- oder mehrstrahligen UV-Anlage für den industriellen und professionellen Einsatz.

Facts

- Leistungen bis 70 m³/h
- Druckfeste Edelstahlausführung
- Konstruktion in Pharmaausführung (totraumarm, Materialzertifikate etc.) möglich
- Ein- oder mehrstrahlige Anlagen
- Steuerung über integrierte UV-Steuerung oder extern über SPS

Wie funktioniert die UV-Desinfektion?



Mehrstrahlige UV-Anlage – für jeden Einsatzzweck die passende Lösung

Lagerung und Verteilung

Aufbereitetes Wasser stellt ein wirtschaftliches Gut dar, das es ebenso wie seine einwandfreie Qualität zu schützen gilt. Zudem soll das aufbereitete Wasser ohne Qualitätseinbusse seiner zweckbestimmten Nutzung zugeführt werden. Burkhalter Wassertechnik bietet Ihnen bedarfsgerechte Lösungen aus einer Hand.

Tanks für die Lagerung

Mit variierenden Fassungsvermögen von 100 bis 5000 Litern decken wir mit unserer Standard-Palette an Reinwassertanks, Edelstahltanks, Kunststofftanks (PE, PP), Permeattanks und Soletanks die häufigsten Bedürfnisse ab. Alle Tanks erhalten Sie selbstverständlich mit der passenden Tankausrüstung wie Niveaumessung, Sterilfilter, Sicherheitsarmaturen und vielem mehr. Auf Wunsch liefern wir auch spezielle oder grössere Tanks nach Ihren spezifischen Vorgaben.

Facts

- Standard- und kundenspezifische Anlagen
- Ausführung in Edelstahl oder Kunststoff
- Standard- oder Pharmaausführung (totraumarm, Materialzertifikate etc.)
- Einzel- oder Mehrpumpenanlage

Wie funktioniert die Ozonisierung?

Wie funktioniert die Heisswassersanitisierung?

Mit Druck jedes Ziel erreichen

Damit Wasser jederzeit dort genutzt werden kann, wo es gebraucht wird, bedarf es eines konstanten Drucks. Die Druckpumpen, die Zirkulationspumpen und die komplexen Druckerhöhungsanlagen von Burkhalter Wassertechnik sind frequenzgesteuert, energieeffizient und durch die optimal auf den Verbrauch abgestimmte Leistung auch wirtschaftlich.

Sanitisierung des Lager- und Verteilsystems

Damit das in Tanks gelagerte oder durch Leitungen fliessende Wasser in Bezug auf seine mikrobiologische Reinheit höchste Qualitätsansprüche erfüllt, greifen wir bei Burkhalter Wassertechnik auf verschiedene Sanitisierungsmassnahmen zurück. Zu den am häufigsten eingesetzten Sanitisierungskonzepten zählen die Ozonisierung, die Heisswasserdesinfektion und der Einsatz von UV-Anlagen. Bei der Ozonisierung werden Mikroorganismen durch die Zugabe von Ozon erfolgreich bekämpft. Denselben Effekt erzielt man mit der UV-Desinfektion. Dabei wird das Wasser durch Bestrahlung mit ultravioletter Strahlung desinfiziert. Bei der Heisswassersanitisierung wird das Reinwasser permanent oder kurzfristig auf eine Temperatur > 80 °C gebracht. Dadurch lässt sich die Bildung von Keimen im Lager- und Verteilsystem wirkungsvoll verhindern.

Verteilung mit Druckerhöhung, Wärmetauscher, UV-Anlage, Polisher und Mikrofilter für Ultrapure Water

Konditionierungsprodukte – unentbehrliche Helfer

Eine optimale Wasserkonditionierung trägt dazu bei, Ressourcen zu sparen sowie Mensch, Umwelt und Material zu schützen.

Wasser ist ein faszinierendes Element. Seine einzigartigen Eigenschaften ermöglichen es, dass es zum Beispiel zum Kühlen, Heizen oder Trinken verwendet werden kann. Diese grosse Bandbreite an Eigenschaften bringt es aber mit sich, dass Wasser nicht immer mit allen Werkstoffen kompatibel ist. Die Folgen zeigen sich unter anderem in Form von Ablagerungen, Kalk, Korrosion oder durch die Vermehrung von Mikroorganismen.

Bei der Wasserkonditionierung geht es darum, die vielseitigen Eigenschaften von Wasser dem jeweiligen Verwendungszweck anzugleichen, indem positive Eigenschaften betont und negative abgeschwächt werden. Das Werkzeug dazu bieten Dosierprodukte, die zusammen mit einem passenden Dosiersystem die ideale Konditionierungslösung für jeden Verwendungszweck ergeben.

Facts

- **Korrosionsschutz metallischer Oberflächen**
- **Verminderung von Ablagerungen**
- **Trinkwasserdesinfektion**
- **Legionellenbekämpfung**
- **Kühlwasser- und Kesselwasserkonditionierung**
- **Wasseranalysen**

Durch langjährige behördliche Erfahrung bieten Ihnen unsere Spezialisten geprüfte und zugelassene Produkte für jedes wasser- oder dampfführende System: Von Leitungsschutz und Desinfektion im Trinkwasserbereich über die Dampfkesselkonditionierung im Lebensmittelbereich bis hin zur Legionellenbekämpfung im Kühlsystem. Darüber hinaus begleiten wir jeden Einsatz unserer Dosierprodukte durch Analysen in unserem eigenen Labor.

Sofort lieferbar ab Lager

Wartung – Kalibrierung – Qualifizierung …

Es ist gut, über das gesamte Know-how rund um die Wasseraufbereitung zu verfügen. Noch besser ist es, dieses Wissen bei den eigenen langjährigen Mitarbeitenden zu wissen, die es auch ständig auf- und ausbauen. Das prägt die Qualität von Burkhalter Wassertechnik auch bei Wartung, Kalibrierung und Qualifizierung.

Alle unsere Anlagen werden aus hochwertigen Materialien hergestellt und zeichnen sich durch eine überdurchschnittlich hohe Lebensdauer aus. Mit dem richtigen Service, einem professionellen Support und mit fachmännischer Wartung können Sie dem Wasser beruhigt seinen Lauf lassen.

Facts

- 24 praxiserfahrene Servicetechniker
- Eigener Kalibrierservice
- Anlagen- und Softwarequalifizierung
- ISO-9001- und ISO-13485-zertifiziert
- Abdeckung: ganze Schweiz
- 24 Stunden / 7 Tage

Service & Support im Video

Service & Support Broschüre

Immer für Sie da – Tag und Nacht

Rund 24 praxiserfahrene, speziell geschulte Servicetechniker und GMP-Spezialisten sind schweizweit für Sie da: am Hauptstützpunkt in Bern Ittigen sowie an mehreren Servicestandorten in der Westschweiz, im Raum Zürich und in der Ostschweiz. Mit unserem Service- und Pikettdienst stehen wir Ihnen rund um die Uhr telefonisch mit Rat und bei Bedarf auch mit Tat vor Ort zur Seite – Burkhalter Wassertechnik ist jederzeit und schweizweit stets in Ihrer Nähe.

Service- und Wartungsverträge

Wir bieten Ihnen auf jeder Stufe – von der Einfamilienhaus-Anlage bis hin zur komplexen Reinstwasseranlage – massgeschneiderte Service- und Wartungsverträge an, die sich ganz nach Ihren Bedürfnissen richten. Lassen Sie sich unverbindlich beraten.

Unsere Servicetechniker stehen Ihnen jederzeit an jedem Ort in der Schweiz zur Verfügung.

… damit das Wasser im perfekten Fluss bleibt

Kalibrierung von Messinstrumenten

Mit zertifizierten Referenzgeräten betreuen unsere Fachleute vom Kalibrierservice die eigenen Anlagen sowie qualifizierte Anlagen von Drittanbietern.
Wir kalibrieren für Sie Messinstrumente für folgende Parameter: Leitfähigkeit, Durchfluss, Temperatur, TOC, Ozon und pH.

Kalibrierung im Video

Qualifizierung

Die Qualifizierung und die Validierung von Wasseraufbereitungsanlagen und Software nach Kundenvorgaben, Pharmastandards und GAMP sind anspruchsvolle Kompetenzen. Mit der kontinuierlichen Aus- und Weiterbildung sowie regelmässigen Zertifizierungen (ISO 9001 und ISO 13485) stellen wir die geforderte Qualität sicher. Bei neuen und bestehenden Wasseraufbereitungsanlagen setzen wir mit eigenen Standardarbeitsanweisungen (SOP) und Testprotokollen die gültigen Normen und Regelwerke um – selbstverständlich anhand der Vorlagen, die sich auf kundenspezifische Anlagen beziehen.

Bei der Softwarequalifizierung nach GAMP gilt es, die Richtlinie 21 CFR Part 11 für Audit-Trail, elektronische Unterschriften und gespeicherte Daten zu erfüllen – diese Richtlinie setzen wir ebenfalls bei uns im Haus um.

Qualifizierung im Video

Wartung und Kalibrierung durch GMP-Spezialisten

Schweizer Wassertechnik
gut für uns alle

burkhalter

Heinz Burkhalter AG
Worblaufenstrasse 155 · Postfach · 3063 Ittigen
031 924 10 10 · info@burkhalter-h2o.ch

Verkaufsbüros:

Bern
031 924 10 10 · info@burkhalter-h2o.ch

Westschweiz
021 311 00 65 · info@burkhalter-h2o.ch

Nordwestschweiz
061 481 17 73 · info@burkhalter-h2o.ch

Ostschweiz/Graubünden/Tessin
056 427 00 00 · info@burkhalter-partner.ch

Kompetenz · 06/2026

www.burkhalter-h2o.ch